



Финансирано от
Европейския съюз

NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

ТЕХНИЧЕСКО ЗАДАНИЕ

1. Предмет и обект на процедурата за избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г.

Доставката, предмет на възлагане в настоящата процедура за избор на изпълнител, е предвидена в рамките на изпълнение на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-2314-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

Обект на настоящата процедура е „доставка на стоки, осъществявана чрез покупка, както и всички необходими предварителни дейности по употребата на стоката като инсталиране, тестване на машини и съоръжения и други;”

Предмет на възлагане на настоящата процедура е: **“Избор на изпълнител за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА: 5 осна автоматизирана CNC пробивна машина за барабанни накладки - 1 брой”**

Описание: След проведен избор на изпълнител с публична покана по реда на ПМС № 80/2022 г. и в съответствие с Указания на Структурата за наблюдение и докладване в рамките на Министерство на иновациите и растежа, изложени в Условията за изпълнение по процедура BG-RRP-3.004 “Технологична модернизация” и в Ръководство за изпълнение и отчитане на инвестициите, изпълнявани от крайните получатели на средства по Плана за възстановяване и устойчивост със СНД, Главна дирекция “Европейски фондове за конкурентоспособност” към Министерство на иновациите и растежа и сключен договор с изпълнител ще бъде изпълнена предвидената доставка и всички съпътстващи предварителни и последващи дейности, свързани с нейната употреба.

2. Кратка информация за процедурата

Предметът на процедурата е разписан в рамките на договор за финансиране № BG-RRP-3.004-2314-C01 за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU.

3. Цели:

3.1. Обща цел на проекта:

Да се повиши ефективността на производствените процеси, да се постигне по-висока производителност, намаляване на производствените разходи и да се оптимизира производствената верига чрез предоставените безвъзмездни средства по процедурата.

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

3.2. Специфичните цели (СЦ) са:

СЦ 1: Да се подобрят производствените процеси и тяхната ефективност, в т.ч. да се постигне по-висока производителност и да се увеличи обемът на произведените продукти с оглед удовлетворяване обемите на търсенето на пазара и създаване на предпоставки за разширяване на пазарните позиции и засилване на експортния потенциал;

СЦ 2: Да се цифровизира производственият процес и да се оптимизират производствените разходи и верига с оглед осигуряване на устойчиво и конкурентоспособно развитие на предприятието в условията на динамична пазарна икономика с висок интензитет на конкуренцията на пазара;

СЦ 3: Да се подобрят предлаганите продукти и тяхното качество с оглед пълно удовлетворяване на нарастващите пазарни изисквания на националния и външните пазари.

СЦ 4: В резултат на реализираните инвестиции да се възстанови икономическият потенциал на предприятието от периода преди COVID-пандемията и да се създадат условия за устойчив и конкурентоспособен растеж и развитие благодарение на цифровизацията на производствения процес и разширения производствен капацитет.

4. Конкретни резултати:

В рамките на реализацията на проекта и обхванатия комплекс от проектни дейности, са налице следните очаквани резултати:

Резултати от изпълнение на Дейност: Придобиване на нови технологии с акцент върху цифровизацията на производствените процеси с оглед на разширяване на производствения капацитет и/или разнообразяване на предлаганите продукти/услуги:

1.Постигане на по-висока производителност-Създадени технологични предпоставки за увеличаване обема на произведените от дружеството барабанни накладки в резултат на 7 пъти увеличения капацитет на процеса по пробиване на технологични отвори в резултат на реализацията на планираната в рамките на проекта инвестиция.

Изложеното създава предпоставки за повишен обем на общите кг. произведени накладки на годишна база с 8 % , представляващо увеличение по линия на произведените килограми барабанни накладки за година, при оптимални други условия.

2.Оптимизиране на производствената верига и повишена ефективност на производствените процеси чрез:

- оптимизиране на производствените времена в резултат на: цифровизацията на процеса благодарение на основаното на ИКТ високотехнологично CNC управление на планираната за закупуване пробивна машина, свеждащо до минимум времената за настройка и гарантиращо качество и прецизност на обработката; инвестицията в съвременно оборудване, автоматизиращо производствения процес;

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enreprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



- елиминиране на необходимостта от ръчни настройки, зависещи изцяло от субективния човешки фактор и компроментиращи качеството на обработка на накладките, респ. елиминиране на всички ръчни дейности, съпътстващи експлоатацията на наличната пробивна машина и в резултат съществено съкращаване на производствените времена.

3. Намаляване на производствените разходи:

- намаляване на разходите за суровини и материали при производството на барабанни накладки - с 8% в резултат на сведения до на практика технологичен минимум брак на накладки поради компроментирането им в процеса на направа на отвори по повърхността им. Планираното за закупуване оборудване ще направи възможно прецизната и точна направа на отвори. Изложеното ще е налице в резултат на планираната инвестиция в съвременна и високотехнологична машина, която ще цифровизира и автоматизира процеса, резултирайки в интелигентно, основано на ИКТ производство, елиминиращо риска от грешки, в т.ч. такива, породени от човешкия фактор. Същевременно, ще бъде възможно прахоулавянето на отделената под формата на прах суровина в резултат на пробиването на отворите и повторното, на практика пълно оползотворяване на суровината посредством влагането ѝ в последващи процеси по пресоване.

4. Подобряване на произвежданите продукти - чрез постигане в следствие на прецизната обработка на барабанните накладки на високо качество, точност, еднаквост на технологичните отвори, ключова за серийно производство и определящо за качеството на крайния продукт.

5. Техническа спецификация на предвидения за закупуване ДМА:

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	5 осна автоматизирана CNC пробивна машина за барабанни накладки	1 брой	Машината да е оборудвана с 2 (две) бормашини Да позволява зареждане и разтоварване на стек за барабанни накладки с размер равен на 20 броя. Капацитет на машината при брой целеви отвори от 6 до 8 включително - 12 секунди работно време за направа на целевия брой отвори на 1 брой барабанна накладка

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



			Максимална скорост равна на или по-висока от 2800 rpm Брой на осите за управление: 5 оси Машината да има CNC система за управление, което да позволява управление на функциите и операциите на машината; да позволява записване на програми за производство на барабанни накладки в системата.
--	--	--	---

6. Срок за изпълнение

Срокът за изпълнение на всички дейности от предмета на настоящата процедура е до 5 (пет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка, но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Проект № BG-RRP-3.004-2314.

Участниците в процедурата следва да представят в своето техническо предложение информация за срок за изпълнение в календарни месеци, който не може да е по-дълъг от 5 (пет) календарни месеца, считано от датата на сключване и влизане в сила на договора за доставка.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение и/или предложения, които не съдържат информация за срок за изпълнение в календарни месеци ще бъдат предложени за отстраняване.

7. Гаранционен срок:

Участниците следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в календарни месеци. Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура.

Участниците не могат да предлагат гаранционен срок по-кратък от 12 (дванадесет) календарни месеца, считано от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на настоящата процедура и по-дълъг от 48 (четиридесет и осем) календарни месеца.

Забележка: Предложения, попадащи извън посочения диапазон за минимален и максимален гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

Предложения, които не съдържат информация за предложен гаранционен срок и/или не

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



съдържат информация за предложен гаранционен срок в календарни месеци, ще бъдат предложени за отстраняване.

8. Време за реакция и време за отстраняване на идентифициран проблем

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за реакция, в рамките на което, считано от момента на подаване на сигнал от страна на Крайния получател за наличие на проблем с функционирането/работата на ДМА-обект на настоящата процедура, Участникът се задължава да предприеме необходимите действия по идентифициране на проблема. Времето за реакция следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за реакция под 1 (един) час и над 24 (двадесет и четири) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция и/или предложения, които не съдържат информация за време за реакция в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

Участниците следва да представят в своето техническо предложение информация за времето за отстраняване на идентифициран проблем при работата/функционирането на ДМА – обект на настоящата процедура. Времето за отстраняване на идентифициран проблем следва да бъде посочено в часове.

Забележка: Участниците не могат да предлагат време за отстраняване на идентифициран проблем под 8 (осем) часа и над 96 (деветдесет и шест) часа. Предложения, попадащи извън посочения диапазон и/или предложения, които не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем и/или не съдържат информация за време за отстраняване на идентифициран проблем в часове, ще бъдат предложени за отстраняване.

9. Допълнителни технически и/или функционални характеристики:

В своята оферта, ако е приложимо, Участниците по процедурата следва да посочат съответствие на предложения от тях дълготраен материален актив (ДМА) с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики:

№	Наименование на актива	Количество	Допълнителни технически и/или функционални характеристики
1.	5 осна автоматизирана CNC пробивна машина за	1 брой	- Минимален вътрешен радиус на продукта: $\geq$ (по-голям или равен на) 284 мм - Максимален външен радиус на продукта: $\leq$ (по-

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.



	барабанни накладки		малък или равен на) 420 мм - Минимално разстояние между отворите за пробиване на двете бормащини: $\geq$ (по-голямо или равно на) 50 мм - Максимално разстояние между отворите за пробиване на двете бормащини: $\leq$ (по-малко или равно на) 250 мм - Максимална скорост на движение на бормащините: хоризонтално $\geq$ 290 мм/секунда; вертикално $\geq$ 290 мм/секунда - минимална широчина на накладката за пробиване $\leq$ 100 мм - максимална широчина на накладката за пробиване $\geq$ 260 мм
--	--------------------	--	---

Забележка: Съответствието на предложения в офертата на Участник по процедурата ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики е обект на оценка в съответствие с Методиката за оценка на офертите по настоящата процедура за избор на изпълнител, неразделна част от документацията по процедурата. Липсата на съответствие на предложения ДМА с една или повече от изложените допълнителни технически и/или функционални характеристики не е основание и няма да доведе до отстраняване на офертата на Участника.

10. Разходи за процедурата

Разходите за изработването на офертите са за сметка на Участниците в процедурата. Спрямо Възложителят Участниците не могат да предявяват каквито и да било претенции за разходи, направени от самите тях по подготовката и подаването на офертите им, независимо от резултата или самото провеждане на процедурата.

11. Прогнозна стойност на процедурата

Общата прогнозна стойност на настоящата процедура за избор на изпълнител е: 359 700 лв. без ДДС (С думи: триста петдесет и девет хиляди и седемстотин лева и 0 стотинки без ДДС). **Забележка:** Участниците не могат да предлагат стойност за изпълнение на процедурата, надвишаваща общата прогнозна стойност на процедурата или изложената от Възложителя прогнозна единична стойност за доставка, монтаж и въвеждане в експлоатация на ДМА, включен в обхвата на процедурата. Предложения, попадащи извън този диапазон, ще бъдат предложени за отстраняване.

Проект № BG-RRP-3.004-2314 с наименование „Технологична модернизация в предприятието“, финансиран от Национален план за възстановяване и устойчивост, финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Project № BG-RRP-3.004-2314 named “Technological Modernization of the Enterprise”, financed by Recovery and Resilience Plan, financed by the European Union – NextGenerationEU.

Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „ЛЮДАЛ ФРИКШЪН“ ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Структурата за наблюдение и докладване - Главна дирекция „Европейски фондове за конкурентоспособност“ към Министерство на иновациите и растежа.